УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧУ ДПО «Верхнекамский УКЦ»
_____ А.А. Митрофанова
«___» _____ 2026 г.
м.п.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «КОНТРОЛЕР КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА» 4 разряда

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативно-правовые основы разработки программы:

Программа подготовки/переподготовки рабочих по профессии «Контролер качества продукции и технологического процесса» (далее – «Контролер КПиТП») разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Приказа Министерства Просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»,
- Приказа Минобрнауки России от 2 июля 2013 № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», «Перечня профессий профессиональной подготовки»,
- Единого тарифно-квалификационного справочника и профессий рабочих (ЕТКС), Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, Выпуск 2024 № 24, § 314 «Контролер КПиТП», код профессии по ОКПДТР 12974.

Требования к поступающим на обучение:

К освоению данной программы профессиональной подготовки допускаются лица от 18 лет, имеющие образование не ниже среднего общего образования.

На обучение по программе профессиональной переподготовки рабочих по данной профессии допускаются лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих.

Продолжительность (трудоемкость) обучения:

Продолжительность определена учебным планом. Количество часов программы может быть изменено на основании базового образования, уровня квалификации обучающихся.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методом.

Обучение по программе производится в виде очных лекций, бесед, консультаций.

Планируемые результаты обучения:

Обучаемые в результате освоения программы должны обладать профессиональными компетенциями, а также знаниями и умениями, предусмотренными характеристикой обобщенных трудовых функций по профессии «Контролер КПиТП» 4 разряда.

Область профессиональной деятельности:

Контроль качества продукции и хода технологического процесса на обслуживаемом участке по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов.

Квалификационный экзамен:

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Проверка теоретических знаний может осуществляться в форме устного ответа на вопросы, тестирования, написания реферата, письменных развернутых ответов, практических работ и других на усмотрение образовательной организации.

По результатам успешной сдачи квалификационного экзамена оформляется протокол и выдается документ о квалификации установленного образца – свидетельство о профессии рабочего.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧУ ДПО «Верхнекамский УКЦ»
_____ А.А. Митрофанова
«___» _____ 2026 г.
м.п.

Учебный план

ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «КОНТРОЛЕР КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА»

4 разряда

№ п/п	Наименование модулей, разделов, тем	Кол-во часов
1	*2*	*3*
1	**ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**	**40**
1.1	**Общетехнический курс**	**5**
1.1.1	Материаловедение	1
1.1.2	Допуски и технические измерения	1
1.1.3	Основные сведения из электротехники	1
1.1.4	Основы стандартизации и метрологии	1
1.1.5	Основы управления качеством	1
1.2	**Специальный курс**	**32**
1.2.1	Физико-химические и технологические свойства используемого сырья, материалов и готовой продукции	1
1.2.2	Ассортимент готовой продукции, выпускаемый цехом/предприятием	1
1.2.3	Государственные стандарты и технические условия на используемое сырье, готовую продукцию	2
1.2.4	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики, принцип работы обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов. Оценка технического состояния работающего оборудования на участке. Порядок приема обслуживаемого оборудования после технологических остановок, чисток, ремонтов	6
1.2.5	Технологическая схема производства продукции. Технологический режим контролируемых процессов. Контроль соблюдения технологического режима на обслуживаемом участке. Методы проведения наблюдений за ходом технологического процесса	6
1.2.6	Правила контроля качества продукции и хода технологического процесса на обслуживаемом участке по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Методы выявления погрешностей на особо точных измерительных приборах	6
1.2.7	Правила приема и оформления партий продукции. Инструкция о контроле и порядке оформления отгружаемых партий готовой продукции. Пооперационный, межоперационный контроль качества полуфабрикатов и готовой продукции	2

1	2	3
1.2.8	Правила отбора проб и методика проведения анализов сырья и готовой продукции, выдача заключений о соответствии качества продукции, тары и маркировки требованиям государственных стандартов, технических условий и разрешения на отгрузку. Контроль за отбором проб	4
1.2.9	Классификация видов брака. Ведение журнала учета сортности продукции с классификацией брака. Порядок рассмотрения претензий и рекламаций от потребителей	2
1.2.10	Правила хранения и учета специфических и ядовитых веществ	2
1.3	**Охрана труда и промышленная безопасность**	**3**
1.3.1	Охрана труда и промышленная санитария. Применение СИЗ при выполнении работ по контролю качества продукции и технологического процесса на участке	1
1.3.2	Пожарная и электробезопасность. Алгоритм действий персонала в случае аварийной ситуации	1
1.3.3	Оказание первой помощи пострадавшим на производстве	1
2	**ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**	**120**
2.1	Инструктаж по ОТ, пожарной и электробезопасности на рабочем месте. Ознакомление с производством, технологическим процессом и рабочим местом	8
2.2	Изучение устройства, рабочих характеристик и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов	16
2.3	Изучение требований государственных стандартов и технических условий на используемое сырье, выпускаемую продукцию и технологических режимов контролируемых процессов производства	14
2.4	Освоение способов отбора проб и изучение методики проведения анализов сырья и готовой продукции	16
2.5	Освоение приемов и методов контроля качества продукции, выявления брака; хода технологического процесса на обслуживаемом участке и выявления признаков его нарушения по показаниям контрольно-измерительных приборов	24
2.6	Освоение навыков оформления рабочих журналов и сопроводительной документации	2
2.7	Самостоятельное выполнение работ в качестве Контролера качества продукции и технологического процесса 4 разряда под руководством опытного наставника (инструктора)	32
2.8	Квалификационный экзамен. Выполнение квалификационной пробной работы в качестве Контролера качества продукции и технологического процесса 4 разряда	8
	ИТОГО	**160**